

## ▶ LOGÍSTICA

(Equipamentos de Movimentação e Armazenagem)

### STILL

A STILL, líder brasileira de mercado, tem o equipamento específico para seu negócio e para cada fase do processo de movimentação de materiais, oferecendo a possibilidade de customização para adequar as soluções às necessidades dos clientes. Com fabricação nacional e assistência técnica para atender todo o território nacional, a STILL investe em tecnologias exclusivas, que se traduzem em eficiência energética, segurança, conforto e produtividade para seu negócio.

## ▶ PRODUTOS

### Empilhadeira contrabalançada a combustão RC44-25C:

Projetada para obter máxima robustez com ótimo desempenho, esta empilhadeira pode ser fornecida em dois modelos de torre: duplex e triplex, construídas com perfis internos "I" e perfil externo tipo "U", que proporcionam alta estabilidade e segurança, além de excepcional visibilidade do operador; a inclinação e a largura do piso foram projetadas visando reduzir a fadiga em longos turnos de trabalho. O assoalho, revestido com tapete de borracha de superfície antideslizante, aumenta a segurança do operador e contribui para a redução de ruído, vibração e calor. A transmissão Powershift, com velocidade única de avanço e reversão, tem baixo ruído devido ao uso de engrenagens helicoidais.

### Empilhadeira Retrátil FM-X New Generation:

A FM-X New Generation possui destaques que merecem atenção: alta capacidade de carga residual, permitindo elevar cargas de 1.000 kg a 13 metros. Um sistema estabilizador de cargas (Active Load Stabilization) auxilia na movimentação em elevadas alturas sem vibrações do mastro, reduzindo o tempo de espera para depositar o palete na estrutura de estocagem em até 80%. O sistema OPTISPEED reduz as vibrações do mastro a elevações médias, permitindo rápido manuseio de itens. Na cabine do operador, a ergonomia é garantida com um assento ajustável, que reduz impactos na movimentação e permite ampla visão da carga que está sendo elevada, graças ao sistema de reclinagem. Tudo isso dá à FM-X NG condições de operar nas mais duras condições. O módulo de eficiência Blue-Q salva cerca de 10% da energia com o pressionar de um botão, sem perda de desempenho.

### Empilhadeira Contrabalançada Elétrica RX 50:

A RX 50 é um produto que lança tendências no mercado de contrabalançadas de forma a garantir conforto, desempenho, versatilidade e segurança nas operações. Produzido no Brasil, esse equipamento é ideal para operar em espaços reduzidos, graças às suas dimensões compactas; sua fácil manobrabilidade facilita a operação em corredores estreitos a alturas elevadas ou dentro de veículos de grande porte como caminhões, na indústria de alimento e bebidas, metalúrgica, entre outros, que exijam uma empilhadeira contrabalançada que reúna virtudes em potência, ergonomia, precisão, segurança e responsabilidade com o meio ambiente. A STILL também trabalha com os modelos: EGV, EGU-C, EXV, KMSX, RX 20 e a nova RX 20 com bateria de íons de lítio.

## VANTAGEM/DIFERENCIAL

A extensa rede de serviços autorizados, presente em todo o território nacional e principais países da América Latina e com centenas de técnicos treinados pela fábrica anualmente, garante aos clientes um atendimento de excelência em pós-vendas.

### PRINCIPAIS CLIENTES ATENDIDOS:

- Ford
- Casas Bahia
- DHL
- Klabin
- ID Logistics
- Quality Logística
- Femsa
- Destro Macro Atacado

#### Contato:

[www.still.com.br](http://www.still.com.br)  
[comercial@still.com.br](mailto:comercial@still.com.br)  
(11) 4066-8100

#### Redes Sociais:

Facebook: [STILLempilhadeiras](https://www.facebook.com/STILLempilhadeiras)  
Linkedin: [still-brasil](https://www.linkedin.com/company/still-brasil)

